Luci di segnalazione e lampeggianti · Luci di segnalazione – confezione da 2

# Lampada di segnalazione LED 300 mm confezione da 2

La lampada di segnalazione LED viene fornita in confezione da 2 con ottica LED da 300 mm di diametro e offre un'emissione luminosa intensa e nitida con elevata visibilità.



## IN BREVE

| | |
|---|---|
| Tipo di batteria | 18Ah/40Ah/100Ah/180Ah |
| Classe di intensità luminosa | UNI EN 12352 classe L9M |
| Colore della luce | Giallo |
| Dimensioni | 340x340x45 mm |
| Cod. art. | E044 |
| Peso | 2,7 kg |

- Ottica LED con diametro di 300 mm
- Due lampade per confezione
- Emissione luminosa intensa e nitida con elevata visibilità
- Ottica LED a basso consumo energetico
- Struttura robusta e affidabile

## DESCRIZIONE

È indicata dove è richiesta un'ottica da 300 mm e viene utilizzata nei cantieri stradali, nei cantieri edili e lungo strade e vie di circolazione. Le lampade vengono fornite pronte per un montaggio rapido.

## ADATTO A QUESTI AMBIENTI

Cantieri stradali · Cantieri edili · Strade & viabilità

## CARATTERISTICHE

- Classe di intensità luminosa L9M secondo UNI EN 12352
- Riduzione di potenza
- Sensore crepuscolare disponibile su richiesta
- Installazione semplice

## DATI TECNICI

| | | | |
|---|---|---|---|
| Sorgente luminosa | 2x232 LED | Pannello solare | Standard 110 W |
| Riduzione di potenza | Sì | Alimentazione | 12/24 V |
| Intervallo di temperatura | -15°C – +85°C | Intervallo di tempo | Standard alt. 10 h / 22 h / 60 h / 110 h - Triplo lampeggio/breve alt. 35 h / 85 h / 210 h / 380 h - Standard 15 h / 40 h / 100 h / 190 h - Triplo lampeggio/breve 35 h / 85 h |
| Sensore crepuscolare | Disponibile su richiesta | | |

## MONTAGGIO E FISSAGGIO

Le lampade vengono fornite pronte per un montaggio rapido e sono facili da installare.

## MATERIALE E DURATA

Le lampade dispongono di un'ottica LED a basso consumo energetico e sono descritte come robuste e affidabili. La funzione di riduzione di potenza è inclusa.

## DOMANDE FREQUENTI

**Quante lampade sono incluse?**
La confezione contiene 2 lampade di segnalazione LED con ottica da 300 mm.

**Qual è la classe di intensità luminosa della lampada?**
La classe di intensità luminosa è L9M secondo UNI EN 12352 e il colore della luce è giallo.

**È disponibile un sensore crepuscolare?**
Sì, un sensore crepuscolare è disponibile su richiesta.

**Qual è l'alimentazione della lampada?**
L'alimentazione è a 12/24 V. Nei dati di prodotto sono indicati i tipi di batteria da 18, 40, 100 e 180 Ah e il pannello solare standard da 110 W.

**Tutti i documenti, i prezzi e la disponibilità sono sulla pagina del prodotto**

nordguard.eu/it/prodotto/lampada-di-segnalazione-led-300-mm-confezione-da-2

Domande? Chiama +46 10 153 90 50 nei giorni feriali 07:30–17:00 o scrivi a info@nordguard.eu